

## Déclaration matériaux et environnement de SAUTER

### Produit



Modèle	<b>ASV215BF152D</b> <b>ASV215BF152E</b>
Désignation	<b>Régulateur compact VAV</b>
Gamme de produits	<b>Servomoteurs électriques</b>
Groupe de produit de l'écobilan	<b>Servomoteurs</b>

### Fabricant

Fr. Sauter AG  
Im Surinam 55, CH-4016 Bâle

### Système de gestion certifié selon

	depuis le	par
ISO 9001	<b>10 août 1993</b>	<b>SQS</b>
ISO 9001:2000	<b>10 août 2002</b>	<b>SQS</b>
ISO 14001:2004	<b>10 août 2005</b>	<b>SQS</b>
OHSAS 18001:1999	<b>10 août 2005</b>	<b>SQS</b>

### Conception écologique du produit

Base	<b>Système de gestion</b> <b>Fr. Sauter AG</b>
Processus	<b>Processus d'entreprise</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Innovation de produits</li> <li>• Établissement du bilan écologique</li> </ul>

<b>Description du produit</b>	Conformité CE	<b>PDS 52.560</b>
	Fonctionnement, exploitation, maintenance, entretien	<b>PDS avec aucun entretien nécessaire</b>
<b>Risque environnemental</b>	Protection contre les incendies selon Charge calorifique <sup>1</sup>	<b>EN 60695-2-11, EN 60695-10-2 6,0 MJ</b>
	Substances dangereuses <sup>2</sup>	<b>Conforme à RoHS 2011/65/UE</b>
	Substances interdites (voir le lien ci-dessous)	<b>Conforme à REACH 1907/2006/CE</b>
	Composants à halogène (provoquent de la fumée corrosive)	<b>Circuit imprimé</b>
	Liquides polluant le milieu aquatique	<b>Lubrifiants</b>
	Substances explosibles	<b>Aucune</b>
<b>Emballage</b> <sup>3</sup>	Boîte en carton pliable	<b>33,2 g</b>
	Papier	<b>7,8 g</b>
	LDPE	<b>3,9 g</b>

## Matériaux

Poids total du produit <sup>4</sup>	<b>692,7 g</b>	Fiche de données de sécurité (FDS)	Code CED <sup>5</sup>
<b>Plastique</b>			
PA66	<b>11,3 g</b>	Oui	20 01 39
PBT	<b>15,0 g</b>	Oui	20 01 39
POM	<b>18,2 g</b>	Oui	20 01 39
PC	<b>130,8 g</b>	Oui	20 01 39
<b>Métal</b>			
Acier, différents alliages	<b>236,3 g</b>	Non requis	20 01 40
Métal fritté avec du fer	<b>65,7 g</b>	Non requis	20 01 40
Zinc, élément en fonte	<b>92,6 g</b>	Non requis	20 01 40
<b>Circuit imprimé</b>			
Circuit imprimé assemblé, flux de soudure sans plomb	<b>60,3 g</b>	Non requis	20 01 36
<b>Composants spéciaux</b>			
Moteur	<b>70,0 g</b>	Non requis	20 01 36
Lubrifiants	<b>1,0 g</b>	Oui	20 01 26

<sup>1</sup> Voir les **remarques** à la page 5

<sup>2</sup> Ne concerne que les appareils électriques.

<sup>3</sup> Directive 94/62/CE et document ultérieur, décision 97/129/CE

<sup>4</sup> Voir les **remarques** en dernière page (page 5)

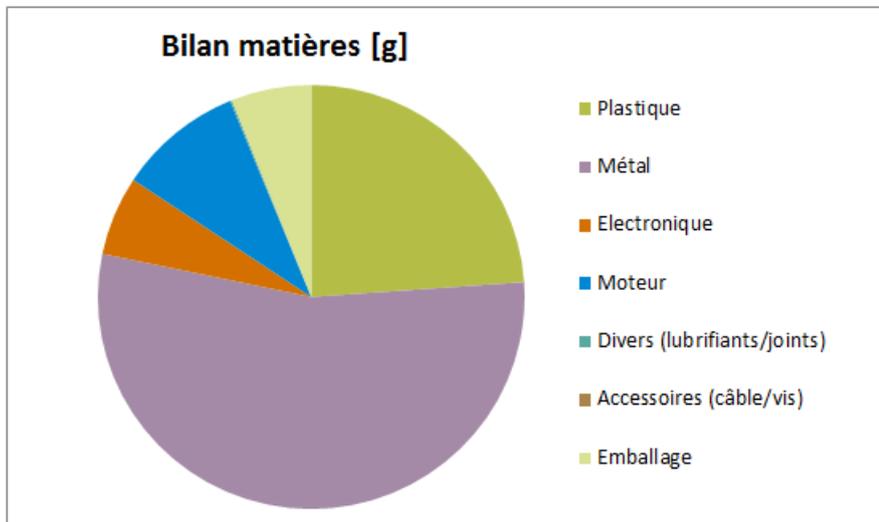
<sup>5</sup> Directive 75/442/CEE et document ultérieur, décision 2001/118/CE



### Remarque

Le bilan matières présenté ci-après et le calcul des impacts environnementaux se rapportent aux modèles ASV215BF152D et ASV215BF152E.

## Bilan matières



## Besoin en énergie dans la phase d'utilisation

Puissance requise des composants

Puissance absorbée minimale 1,5-2,3 W

Puissance absorbée moyenne 10-11 W

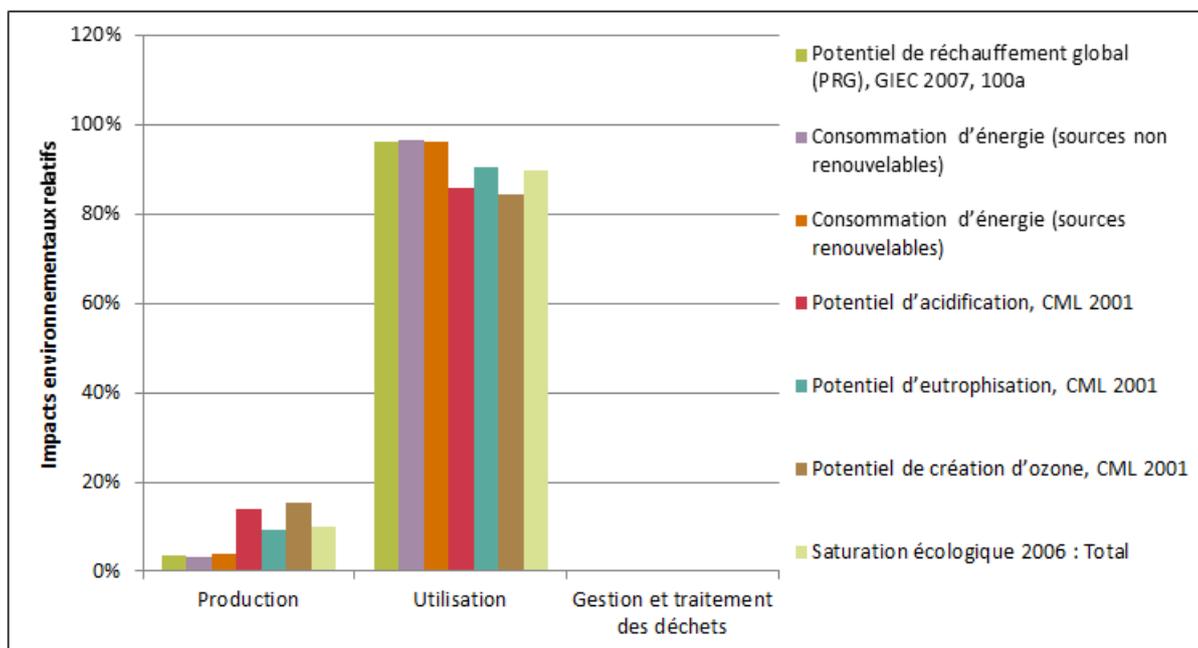
Consommation énergétique annuelle typique 11,2 kWh/a

L'évaluation du besoin en énergie a été réalisée pour un scénario d'utilisation typique. L'évaluation de la consommation de courant durant la phase d'utilisation se base sur le mix d'électricité européen défini dans ecoinvent 2.2.

## Calcul des impacts environnementaux

Évaluation tout au long d'un parcours de vie de 8 ans pour un scénario d'utilisation typique. Les résultats représentés se basent sur la méthode de la saturation écologique qui regroupe l'évaluation des différents impacts environnementaux en un indicateur : les « unités de charge écologique ». La méthode s'inspire des objectifs environnementaux de la Suisse et évalue les différents impacts en fonction de la réalisation des objectifs (« Distance to Target »).

Indicateur	Unité	Production	Utilisation	Gestion et traitement des déchets	Total
Potentiel de réchauffement global (PRG), GIEC 2007, 100a	kg CO2 eq.	9.4	246.8	0.2	256.5
Consommation d'énergie (sources non renouvelables)	MJ eq.	173	5'000	0.6	5'174
Consommation d'énergie (sources renouvelables)	MJ eq.	15.0	379.0	0.01	394.1
Potentiel d'acidification, CML 2001	kg SO2 eq.	1.67E-01	1.02E+00	1.70E-04	1.18E+00
Potentiel d'eutrophisation, CML 2001	kg PO4-- eq.	8.33E-02	8.09E-01	1.08E-04	8.92E-01
Potentiel de création d'ozone, CML 2001	kg C2H4 eq.	7.46E-03	4.09E-02	6.76E-06	4.84E-02
Saturation écologique 2006 : Total	UBP	28'490	251'900	400	280'800



Le rapport entre les valeurs générées par l'utilisation et celles générées par la réduction et l'élimination varie selon l'intensité de l'utilisation (scénario d'utilisation).





## Gestion et traitement des déchets

### Produit :

Dans le cadre de l'élimination des déchets, l'appareil est classifié comme un équipement électrique et électronique (déchets électriques/électroniques) et ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers. Cela s'applique particulièrement au circuit imprimé assemblé.

Dans certains cas, il est impératif en raison de la législation, ou important d'un point de vue écologique, de soumettre les composants spéciaux à un traitement à part.

### Emballage :

Recyclable

Tenez compte de la législation locale actuellement en vigueur (DEEE 2012/19/UE).

### Remarques particulières :

Aucune

## Remarques

### <sup>(1)</sup> charge calorifique selon le modèle :

ASV215BF152D 6,0 MJ

ASV215BF152E 6,0 MJ

### <sup>(4)</sup> poids selon le modèle :

ASV215BF152D 692,7 g

ASV215BF152E 692,7 g

## Profit pour l'environnement

Avec ces produits, nous contribuons considérablement à l'économie d'énergie dans les bâtiments et à la réduction du réchauffement global.

Dans le domaine « Green Buildings », nos produits assurent la satisfaction optimale des besoins du client et une grande rentabilité du bâtiment tout au long de son cycle de vie.

## Domaine d'application

La présente déclaration est une déclaration matériaux et environnement qui se base sur la norme ISO 14025 et décrit les impacts environnementaux du produit tout au long de son cycle de vie. La déclaration a été rédigée de manière concise et n'a fait l'objet ni d'une vérification externe ni d'un enregistrement.

Les données recueillies avec les inventaires de données existants sur les processus de production ont été évaluées à partir de la base de données européenne ecoinvent 2.2.

Le besoin d'énergie pendant la phase d'utilisation du produit a été déterminé sur la base du groupe de produit correspondant de l'écobilan, des applications CVC usuelles et des conditions climatiques moyennes en Suisse.



### **Exclusion de responsabilité : la présente déclaration est fournie uniquement à des fins d'information.**

Nous nous réservons le droit de modifier les données qu'elle contient sans préavis. Fr. Sauter AG décline toute responsabilité quant aux conséquences pouvant résulter des informations mentionnées ci-dessus.



La représentation locale de SAUTER vous communiquera de plus amples informations sur les aspects environnementaux et sur l'élimination en particulier.

## Références

---

Ecoinvent 2010, données ecoinvent v2.2, Centre suisse pour les inventaires écologiques, Dübendorf  
Écobilans OFEV 2008 : méthode de la saturation écologique - écofacteurs 2006, OFEV