

MD 53.200  
MD 53.210 <sup>1</sup>

## Déclaration matériaux et environnement de SAUTER

### Produit



AVM115SAF232

AVM115SAF332

Modèle  
Désignation  
**AVM115SAF232, AVM115SAF332 <sup>1</sup>**  
**Actionneur intelligent pour vannes à 2 et 3 voies, actionneur de vanne librement programmable,**

Gamme  
Groupe de produit de l'écobilan  
**Entraînements électriques**  
**Entraînements de petites vannes**

### Fabricant

Fr. Sauter AG  
Im Surinam 55, CH-4058 Bâle

### Système de gestion certifié selon

	depuis le	par
ISO 9001:2015	<b>10 oct. 2018</b>	<b>SQS</b>
ISO 14001:2015	<b>10 oct. 2018</b>	<b>SQS</b>
ISO 45001:2018	<b>10 oct. 2018</b>	<b>SQS</b>

### Conception écologique du produit

Principe	Système de gestion Fr. Sauter AG
Processus	Processus d'entreprise <ul style="list-style-type: none"><li>• Innovation de produits</li><li>• Établissement du bilan écologique</li></ul>

<sup>1</sup> AVM115SAF332

<b>Description du produit</b>	Conformité CE, Fonctionnement, exploitation, maintenance, entretien	<b>Voir PDS 53.200 / 53.210 <sup>2</sup></b>
<b>Risque environnemental</b>	Protection contre les incendies selon	<b>EN 60695-2-11, EN 60695-10-2</b>
	Charge calorifique	<b>11 MJ</b>
	Substances dangereuses <sup>3</sup> selon	<b>Conforme à RoHS 2011/65/UE &amp; 2015/863/UE. Catégorie de produit 9.</b>
	Substances dangereuses <sup>4</sup> selon	<b>Conforme à REACH 1907/2006/CE.</b>
	Composants à halogène (provoquant de la fumée corrosive)	<b>Câble</b>
	Liquides polluant le milieu aquatique	<b>Lubrifiant</b>
	Substances explosibles	<b>Aucune</b>
	Classe de danger pour le transport	<b>Aucune</b>

## Matériaux

	Poids total du produit		Fiche de données de sécurité (FDS)	Code de déchet UE <sup>5</sup>
<b>Plastique</b>	<b>787,7 g</b>			
PC	<b>196 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
PBT	<b>95 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
POM	<b>15 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
POM+20%PTFE	<b>20 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
PA 66	<b>15 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
PP-Folie	<b>1 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
EPDM (TPV)	<b>5,8 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39
<b>Métal</b>				
Laiton, différents alliages	<b>138 g</b>		Pas nécessaire	20 01 40
Acier	<b>125 g</b>		Pas nécessaire	20 01 40
Métaux frittés	<b>10 g</b>		Pas nécessaire	20 01 40
<b>Composants spéciaux</b>				
Circuit imprimé équipé, soudure sans plomb	<b>62,9 g</b>		Pas nécessaire	20 01 36
Lubrifiant, graisse synthétique longue durée	<b>2 g</b>		Pas nécessaire	17 04 11
Moteur	<b>48 g</b>		Oui	20 01 25
			Pas nécessaire	20 01 36
<b>Emballage <sup>6</sup></b>				
Carton ondulé PAP20	<b>39 g</b>		Pas nécessaire	20 01 01
Papier PAP22	<b>10,5 g</b>		Pas nécessaire	20 01 01
LDPE PAP04	<b>3 g</b>		Pas nécessaire	20 01 39

<sup>2</sup> AVM115SAF332

<sup>3</sup> Ne concerne que les appareils électriques

<sup>4</sup> Substances SVHC >0,1 %w/w : voir **Composants dangereux**

<sup>5</sup> Directive 75/442/CEE et document ultérieur, décision 2001/118/CE

<sup>6</sup> Directives 94/62/CE, 2004/12/CE, 2005/20/CE, 2018/852/CE

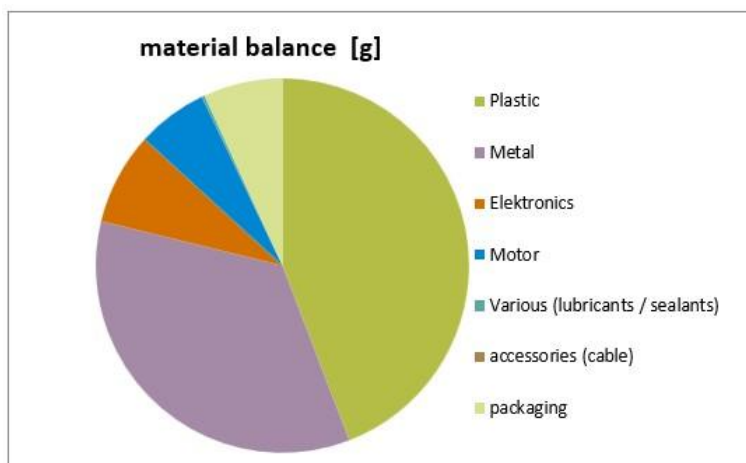
## Substances dangereuses

Substance SVHC		Nom de la substance	Concentration effective par article, %w/w
Numéro CAS	Numéro EN		
7439-92-1	231-100-4	plomb	< 10
119-47-1	204-327-1	6,6'-di-tert-butyl-2,2'-methylenedi-p-cresol	< 0.3

Le numéro SCIP est communiqué sur demande motivée.

[Lien vers la liste des candidats de l'ECHA](#)

## Bilan matières



Material balance	g
Plastic	347,8
Metal	273,0
Elektronics	62,9
Motor	48,0
Various (lubricants / sealants)	2,0
accessories (cable)	0,0
packaging	54,0
	<b>787,7</b>

## Besoin en énergie dans la phase d'utilisation

Puissance requise des composants

Consommation minimale 2,5 W

Puissance absorbée moyenne 5 W

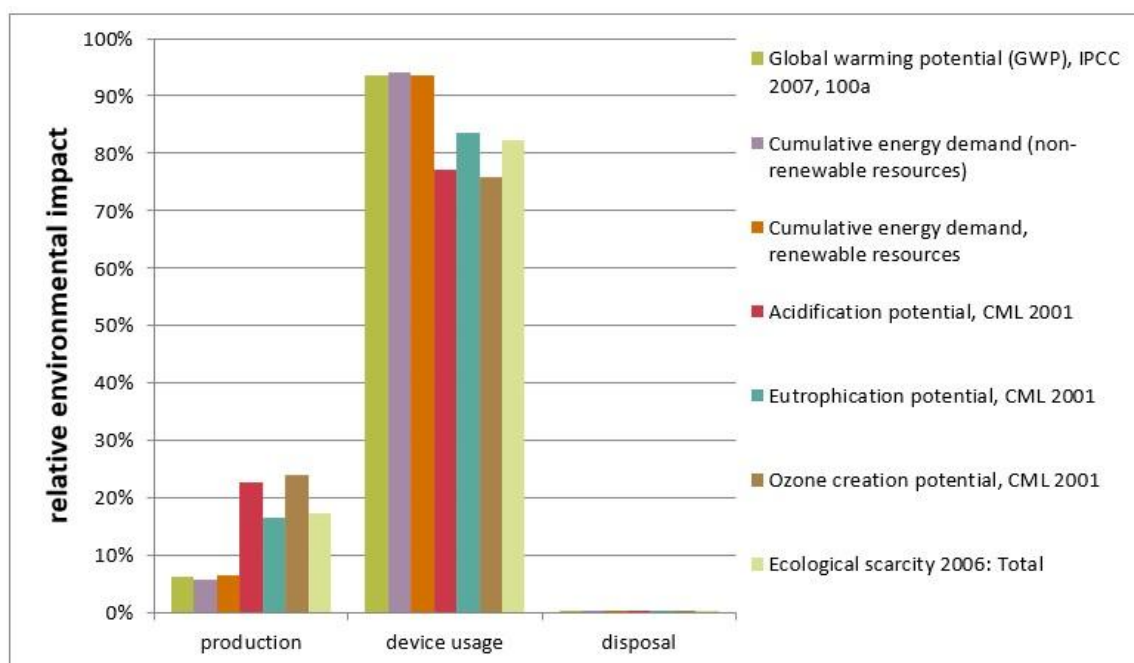
Consommation énergétique annuelle typique 24 kWh

L'évaluation du besoin en énergie a été réalisée pour un scénario d'utilisation typique. L'évaluation de la consommation de courant durant la phase d'utilisation se base sur le mix d'électricité européen défini dans ecoinvent 2.2.

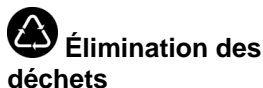
## Calcul des impacts environnementaux

Évaluation tout au long d'un parcours de vie de 8 ans pour un scénario d'utilisation typique. Les résultats représentés se basent sur la méthode de la saturation écologique qui regroupe l'évaluation des différents impacts environnementaux en un indicateur : les « unités de charge écologique ». La méthode s'inspire des objectifs environnementaux de la Suisse et évalue les différents impacts en fonction de la réalisation des objectifs (« Distance to Target »).

Indikator	unit	production	device usage	disposal	Total
Global warming potential (GWP), IPCC 2007, 100a	kg CO2 eq.	12,3	185,7	0,4	198,4
Cumulative energy demand (non-renewable resources)	MJ eq.	231	3.762	0,7	3.993
Cumulative energy demand, renewable resources	MJ eq.	19,5	285,2	0,01	304,7
Acidification potential, CML 2001	kg SO2 eq.	2,25E-01	7,66E-01	2,00E-04	9,91E-01
Eutrophication potential, CML 2001	kg PO4-- eq.	1,20E-01	6,08E-01	1,47E-04	7,28E-01
Ozone creation potential, CML 2001	kg C2H4 eq.	9,75E-03	3,08E-02	7,66E-06	4,06E-02
Ecological scarcity 2006: Total	UBP	39.870	189.500	590	230.000



Le rapport entre les valeurs générées par l'utilisation et celles générées par la réduction et l'élimination varie selon l'intensité de l'utilisation (scénario d'utilisation).

**Produit :**

Dans le cadre de l'élimination des déchets, l'appareil est classifié comme un équipement électrique et électronique (déchets électriques/électroniques) et ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers. Cela s'applique particulièrement au circuit imprimé assemblé.

Dans certains cas, il est impératif en raison de la législation, ou important d'un point de vue écologique, de soumettre les composants spéciaux à un traitement spécial.

**DEEE** (déchets d'équipements électriques et électroniques)

Tenez compte de la législation locale actuellement en vigueur (DEEE 2012/19/UE).

**Emballage :**

Recyclable. Les frais d'élimination de l'emballage, le cas échéant, sont à la charge de l'importateur.

**Remarques particulières sur les dangers :**

Possibilité de charge électrique résiduelle dans les composants capacitifs.

<b>Remarques</b>	<b>Accessoires selon les types Charge calorifique et poids :</b> -
<b>Remarque</b>	L'appareil est sans silicone
<b>Profit pour l'environnement</b>	<p>Ce produit nous permet de participer activement à l'économie d'énergie dans les bâtiments et à la lutte contre le changement climatique.</p> <p>Son design compact et économe en ressources ainsi que son désassemblage simple et sans tri lui confèrent une durabilité optimale avec une espérance de vie de 8 ans.</p> <p>L'écobilan est encore plus favorable grâce à l'utilisation d'énergie provenant de sources renouvelables.</p>
<b>Domaine d'application</b>	<p>La présente déclaration est une déclaration environnementale qui se base sur la norme ISO 14025 et décrit les impacts environnementaux du produit tout au long de son parcours de vie. La déclaration a été rédigée de manière concise et n'a fait l'objet ni d'une vérification externe ni d'un enregistrement.</p> <p>Les données recueillies avec les inventaires de données existants sur les processus de production ont été évaluées à partir de la base de données européenne ecoinvent 2.2.</p> <p>Le besoin en énergie pendant la phase d'utilisation du produit a été déterminé sur la base de l'écobilan du groupe de produit correspondant, des applications CVC usuelles et des conditions climatiques moyennes en Suisse.</p>



**Exclusion de responsabilité : la présente déclaration est fournie uniquement à des fins d'information.**

Nous nous réservons le droit de modifier les données qu'elle contient sans préavis. Fr. Sauter AG décline toute responsabilité quant aux conséquences pouvant résulter des informations mentionnées ci-dessus.



Les représentants locaux de SAUTER vous communiqueront de plus amples informations sur les aspects environnementaux et sur l'élimination des déchets en particulier.

## Références

Ecoinvent 2010, données ecoinvent v2.2, Centre suisse pour les inventaires écologiques, Dübendorf  
Écobilans OFEV 2008 : méthode de la saturation écologique – écofacteurs 2006, OFEV