

BKLI : Vanne à boule de commutation 3 voies (L) avec filetage intérieur, PN 40

Votre atout en matière d'efficacité énergétique

Une commutation précise avec des fuites réduites, c'est l'efficacité

Caractéristiques

- Vanne à boule de commutation 3 voies avec passage en L pour une utilisation dans des circuits fermés d'installations CVC
- En combinaison avec les servomoteurs AKM 105(S), 115(S) et AKF 112, 113(S) pour la commutation de débits volumiques.
- Basculement rapide en six secondes avec le servomoteur de vanne AKM115SF152
- Faible couple de rotation grâce à une manchette logée sur joint torique
- Tige de vanne avec bague de friction et joint torique double
- Vanne à boule avec filetage intérieur selon ISO 7/1 Rp
- Corps en fonte de laiton résistant à la dézincification
- Boule en laiton résistant à la dézincification, surface chromée et polie
- Filtre et raccords à visser disponibles en tant qu'accessoires
- Qualité de l'eau selon VDI 2035
- Vanne à boule de commutation avec attestation de conformité sanitaire (ACS)



BKLI025F300



Caractéristiques techniques

Valeurs caractéristiques

Pression nominale	40 bar
Taux de fuite (voie de passage)	0,0001 x valeur K_{VS}
Taux de fuite (by-pass)	0,0001 x valeur K_{VS}
Angle de rotation	90°

Conditions ambiantes

Température de service ¹⁾	-10...130 °C sans condensation
Pression de service	40 bar (-10...50 °C) 35 bar (130 °C)

Aperçu des types

Modèle	Diamètre nominal (DN)	Raccord ISO 7/1 Rp	Valeur K_{VS} de la voie de régulation	Poids
BKLI015F300	DN 15	Rp 1/2"	5 m³/h	306 g
BKLI020F300	DN 20	Rp 3/4"	9 m³/h	375 g
BKLI025F300	DN 25	Rp 1"	9 m³/h	604 g
BKLI032F300	DN 32	Rp 1 1/4"	13 m³/h	949 g
BKLI040F300	DN 40	Rp 1 1/2"	25 m³/h	1364 g
BKLI050F300	DN 50	Rp 2"	37 m³/h	2215 g

Accessoires

Modèle	Description
0510240001	Kit de montage pour vannes à boule VK**/BK** comme pièce de rechange et comme accessoire pour servomoteurs rotatifs ASF 112, 113 à partir de l'index B
0510240011	Pièce intermédiaire nécessaire pour des températures de fluide < 5 °C
0510420001	Pièce intermédiaire nécessaire pour des températures de fluide > 100 °C
0560284015	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 15
0560284020	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 20
0560284025	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 25
0560284032	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 32
0560284040	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 40
0560284050	1 Raccord à visser en laiton, joint plat, filetage intérieur/extérieur pour DN 50
0560332015	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,5 mm, DN 15

¹⁾ Pour des températures de service inférieures à 5 °C ou supérieures à 100 °C, il faut utiliser les accessoires correspondants.



Modèle	Description
0560332020	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,8 mm, DN 20
0560332025	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,8 mm, DN 25
0560332032	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,8 mm, DN 32
0560332040	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,8 mm, DN 40
0560332050	Collecteur d'impuretés en bronze, -10...150 °C, largeur de maille 0,8 mm, DN 50

Combinaison BKLI avec servomoteurs électriques

i *Prestation de garantie : les caractéristiques techniques et différences de pression indiquées ne sont applicables que lorsque les pièces sont utilisées en combinaison avec des servomoteurs SAUTER. L'utilisation de servomoteurs d'autres fournisseurs annulera toute prestation de garantie.*

i *Définition pour Δp_{max} : perte de pression max. admissible en mode de régulation, pour laquelle le servomoteur peut encore ouvrir et fermer la vanne à boule de façon sûre.*

Servomoteur	AKM105F100	AKM105F120	AKM105F122	AKM115F120	AKM115F122	AKM105SF132	AKM115SF132	AKM115SF152
Couple de rotation	4 Nm	4 Nm	4 Nm	8 Nm	8 Nm	4 Nm	8 Nm	7 Nm
Signal de commande	2/3 pt.	2/3 pt., 0...10 V	2/3 pt., 0...10 V	2/3 pt., 0...10 V, 4...20 mA				
Temps de course	30 s	120 s	120 s	120 s	120 s	35/60/120 s	35/60/120 s	6 s
Tension de service	230 V~	230 V~	24 V~	230 V~	24 V~	24 V~/V=	24 V~/V=	24 V~/V=

Δp [bar]

	Δp_{max}							
BKLI015F300 BKLI020F300 BKLI025F300	1,8	1,8	1,8	2,0	2,0	1,8	2,0	2,0
BKLI032F300 BKLI040F300 BKLI050F300	1,2	1,2	1,2	2,0	2,0	1,2	2,0	2,0

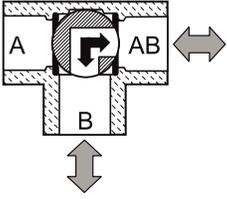
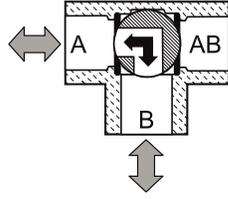
Servomoteur	AKF112F120	AKF112F122	AKF113F122	AKF113SF122
Couple de rotation	7 Nm	7 Nm	7 Nm	7 Nm
Signal de commande	2 pt.	2 pt.	3 pt.	0...10 V
Temps de course	90 s	90 s	90 s	90 s
Tension de service	230 V~	24 V~/V=	24 V~/V=	24 V~/V=

Δp [bar]

	Δp_{max}	Δp_s						
BKLI015F300 BKLI020F300 BKLI025F300 BKLI032F300 BKLI040F300 BKLI050F300	2,0	5,4	2,0	5,4	2,0	5,4	2,0	5,4

Description du fonctionnement

Un servomoteur électrique commande la vanne à boule de commutation 3 voies d'une position à l'autre.

Position à la livraison	Tournée à 90° dans le sens horaire
	
B↔A = 100 %	A↔B = 100 %

Les vannes à boule de commutation 3 voies se distinguent par une fiabilité et une précision élevées et contribuent de manière décisive à une régulation respectueuse de l'environnement. Elles satisfont à des exigences élevées telles que la fonction de fermeture rapide et la maîtrise de pressions différentielles, et tout cela de manière silencieuse.

Le couplage de la tige de la vanne à boule à l'entraînement d'axe du servomoteur s'effectue automatiquement. L'étanchéité de la boule est assurée par les manchettes en PTFE insérées dans le corps. Un joint torique en EPDM est placé derrière ces deux manchettes. Ces joints toriques permettent à la boule et aux deux manchettes de légèrement se déplacer sur l'axe, ce qui augmente l'étanchéité et réduit les couples de rotation.

L'étanchéité de la tige de la vanne est assurée par 2 joints toriques.

Utilisation conforme

Ce produit est conçu uniquement pour l'emploi prévu par le fabricant, décrit à la section « Description du fonctionnement ».

Le respect de la législation relative au produit en fait également partie. Les modifications ou transformations ne sont pas autorisées.

Remarques concernant l'étude du projet et le montage

Les vannes à boule de commutation 3 voies sont combinées à des servomoteurs rotatifs avec ou sans rappel par ressort. Le servomoteur est placé directement sur la vanne à boule et fixé avec un connecteur à baïonnette. La connexion de l'axe moteur avec la tige de la vanne s'effectue automatiquement. À cette fin, l'axe de la vanne à boule doit se trouver dans une position intermédiaire. Lors de la première mise en service de l'installation, le servomoteur SUT se met en position de fin de course et les deux appareils sont automatiquement connectés. L'angle de rotation de la vanne à boule est également détecté par le servomoteur. Aucun autre réglage n'est requis. Pour éviter un blocage de la vanne à boule dans les positions de fin de course, le servomoteur SUT effectuera une rotation d'env. 30° si le signal de positionnement n'a pas été modifié pendant trois jours dans les positions de fin de course.

Afin d'assurer la rétention des impuretés dans l'eau (boulettes de soudure, particules de rouille, etc.) et d'éviter que la manchette en PTFE ne soit endommagée, il est recommandé de monter des filtres, p. ex. par étage ou par colonne. Pour les filtres, voir les accessoires (tenir compte de l'utilisation et de la plage de température en fonction du type). La directive VDI 2035 définit les exigences relatives à la qualité de l'eau.

Toutes les vannes à boule ne doivent être utilisées qu'en circuits fermés. Dans les circuits ouverts, un taux d'oxygène trop élevé peut détruire les vannes à boule. Afin d'éviter cela, il faut utiliser un agent de conditionnement pour lier l'oxygène et déterminer sa compatibilité en termes de corrosion auprès du fabricant de la solution. La liste des matériaux indiquée plus bas peut être utilisée à cette fin.

La robinetterie est généralement isolée dans les installations. Il faut cependant veiller à ce que la bride pour le logement du servomoteur ne soit pas isolée.

Afin qu'aucun bruit d'écoulement ne soit perceptible dans les pièces silencieuses, la différence de pression au niveau de la vanne à boule ne doit pas dépasser 50 % des valeurs indiquées.

La manivelle est fixée aux servomoteurs AKM. Pour actionner cette manivelle, il faut pousser le bouton de réglage manuel du servomoteur vers le bas. Le servomoteur reste inerte jusqu'à ce que ce bouton soit remis en position haute. Un carré est également présent au niveau de la manivelle, il est adapté au carré de la tige de la vanne à boule.

Caractéristiques techniques complémentaires

Informations techniques	
Données de pression et de température	EN 764, EN 1333
Valeurs caractéristiques d'écoulement	EN 60534, page 3
Manuel technique « Appareils de réglage »	7000477001

Informations techniques	
Valeurs caractéristiques, instructions d'installation, régulation, généralités	Normes EN et DIN en vigueur
Conformité CE DESP 2014/68/UE	Groupe de fluide II, pas de marquage CE

Utilisation avec de l'eau

En cas d'utilisation d'eau mélangée avec du glycol ou un inhibiteur, il faut, pour des raisons de sécurité, s'assurer de la compatibilité des matériaux et des garnitures d'étanchéité présents dans la vanne à boule auprès du fabricant. La liste des matériaux indiquée dans la déclaration matériaux et environnement MD 56.094 peut être utilisée à cette fin. Nous recommandons, en cas d'utilisation de glycol, de choisir une concentration comprise entre 20 % et 50 %.

Les vannes à boule ne sont pas conçues pour des atmosphères explosibles.

Utilisation avec de l'eau potable

Les vannes à boule possèdent l'attestation de conformité sanitaire (ACS). Les raccords à vis et les filtres ne possèdent pas l'attestation de conformité sanitaire.

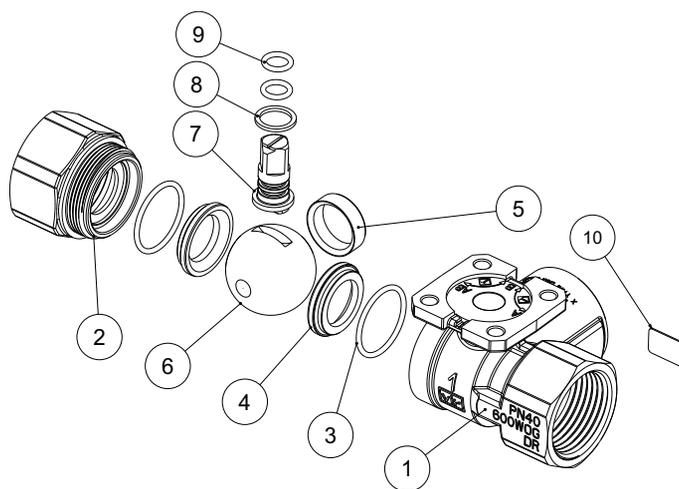
Position de montage

L'appareil de réglage peut être monté dans une position quelconque. Toutefois, la position de montage suspendue n'est pas recommandée. Veillez à ce que des substances telles que condensat ou gouttes d'eau, etc. ne pénètrent pas dans le servomoteur.

Informations complémentaires concernant le modèle

Corps de la vanne à boule en laiton pressé résistant à la dézincification (EN 12165) avec filetage intérieur cylindrique selon ISO 7/1 Rp. Joint de la tige à double joint torique en éthylène-propylène.

Numéros de matériau selon DIN



Composant	N° de matériau DIN	Désignation DIN
(1) Corps de la vanne à boule	CW602N	CuZn36Pb2As
(2) Tubulure de connexion	CW602N	CuZn36Pb2As
(3) Joint torique	EPDM	-
(4) Manchette	PTFE	-
(5) Manchette	PTFE	-
(6) Boule, polie et chromée	CW602N	CuZn36Pb2As
(7) Axe	CW602N	CuZn36Pb2As
(8) Bague de friction	PTFE/bronze/MoS2	-
(9) Joint torique	EPDM	-
(10) Indicateur de sens du débit	Aluminium	-

Informations détaillées sur les définitions de différence de pression

Δp_v

Pression différentielle max. admissible sur la vanne à boule pour chaque angle de rotation, limitée par le niveau sonore et l'érosion.

Cette valeur caractéristique caractérise la vanne à boule comme élément conducteur spécifiquement dans son comportement hydraulique. Le contrôle de la cavitation, de l'érosion et du bruit en résultant permet d'améliorer aussi bien la durée de vie que l'état de fonctionnement.

Δp_{\max}

Pression différentielle max. admissible sur la vanne à boule, pour laquelle le servomoteur peut encore ouvrir et fermer la vanne à boule de façon sûre.

Sont prises en compte : la pression statique et les influences des flux. Cette valeur garantit un mouvement de rotation et une étanchéité fiables. La valeur Δp_v de la vanne à boule n'est jamais dépassée.

Δp_s

Pression différentielle max. admissible sur la vanne à boule en cas de défaut (p. ex. absence de tension, pression et température excessives ou rupture de tuyauterie) pour laquelle le servomoteur peut fermer la vanne à boule de manière étanche et, le cas échéant, maintenir toute la pression de service contre la pression atmosphérique. Étant donné qu'il s'agit ici d'une fonction de fermeture rapide avec modification rapide de l'angle de rotation, Δp_s peut être supérieure à Δp_{\max} ou à Δp_v . Les interférences des flux survenant ici passeront rapidement et sont d'une importance mineure pour ce mode de fonctionnement.

Δp_{stat}

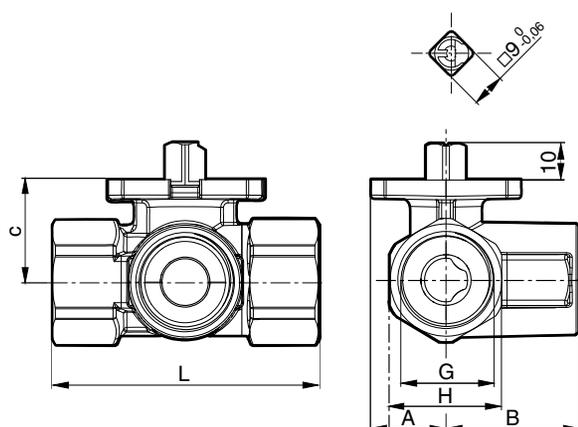
Pression de la conduite derrière la vanne à boule. Elle correspond essentiellement à la pression de repos lorsque la pompe est désactivée, générée p. ex. par le niveau du fluide de l'installation, l'accroissement de pression par le réservoir de pression, la pression de la vapeur, etc.

Élimination

Lors de l'élimination, il faut respecter le cadre juridique local actuellement en vigueur.

Vous trouverez des informations complémentaires concernant les matériaux dans la « Déclaration matériaux et environnement » relative à ce produit.

Plan d'encombrement

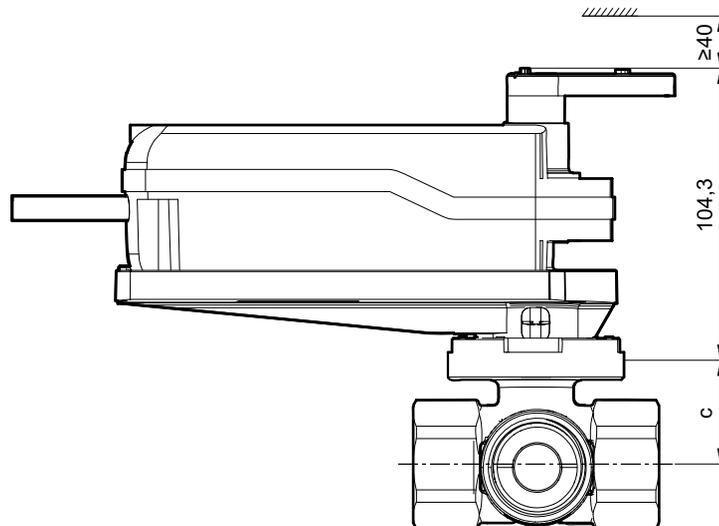


DN	A (mm)	B (mm)	c (mm)	L (mm)	G (pouce)	H (mm)
15	21	34	28	67	Rp 1/2	26
20	21	40	31	81	Rp 3/4	39
25	21	45	31	86	Rp 1	39
32	21	53	34	99	Rp 1 1/4	48
40	21	57	40	110	Rp 1 1/2	55
50	21	69	53	132	Rp 2	67

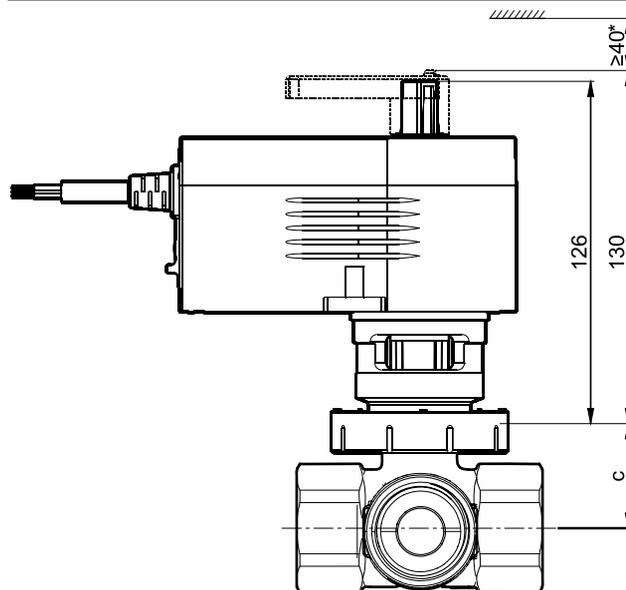
Combinaisons

i Dimension c, voir tableau ci-dessus.

AKF 112, 113(S)



AKM 105, 115(S)



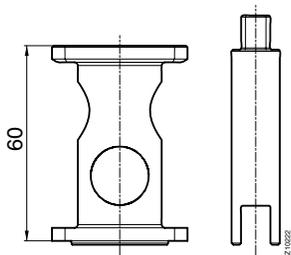
*) avec accessoires 0510480001 et 0510480002 : ≥ 72 mm

Accessoires

05603320**	DN	b (mm)	c (mm)	G (pouce) ISO 228-1	L (mm)	H (mm)
	15	12	38	G ½	54	27
	20	15	43	G ¾	67	34
	25	16	53	G 1	79	41
	32	17	64	G 1¼	98	51
	40	18	70	G 1½	106	57
	50	20	85	G 2	122	69

05602840**	DN	b1 (mm)	b2 (mm)	G1 (pouce) ISO 228-1	G2 (pouce) ISO 7-1	L (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
	15	10	10	G 1/2	Rp 1/2	46	26	30
	20	12	12	G 3/4	Rp 3/4	52	31	37
	25	14	14	G 1	Rp 1	60	40	46
	32	16	16	G 1 1/4	Rp 1 1/4	65	50	54
	40	17	17	G 1 1/2	Rp 1 1/2	76	54	64
	50	20	20	G 2	Rp 2	98	69	81

0510420001



0510240011

